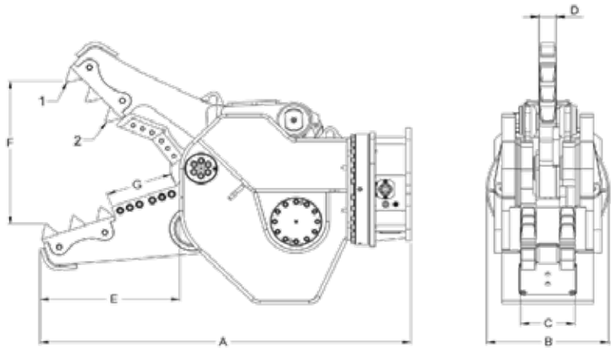
Technische Daten



Wohldurchdacht, zuverlässig, wartungsfreundlich und maximale Produktivität.
Das sind die Stärken von Rotar!

Type RDC	20 S	25 S	32 S	42 S
Informationen				
Maschinenklasse (t)	15 - 25	24 - 35	30 - 45	45 - 70
Gewicht (kg)*	1950	2670	3050	4100
Öffnen / Schließen (s.)	1,9 - 1,2	2,0 - 1,9	2,5 - 2,8	2,6 - 2,8
Schließkraft Maulspitze 1 (t)	63	68	85	102
Schließkraft Maulspitze 2 (t)	80	100	125	140
Abmessungen				
Abmessung A (mm)	1930	2185	2508	2730
Abmessung B (mm)	720	720	760	880
Abmessung C (mm)	280	320	320	340
Abmessung D (mm)	90	100	100	100
Abmessung E (mm)	650	825	925	1035
Abmessung F (mm)	700	900	955	1200
Abmessung G (mm)	400	400	500	600
Adaption				
Rotar Lochbild	140 - 150	140 - 150	140 - 150	150-160
Hydraulik				
Max. Betriebsdruck Zylinder (bar)	350	350	350	350
Ölvolumen Zylinder (L/min)	150 - 250	150 - 250	250 - 300	250 - 350
Max. Betriebsdruck Motor (bar)	170	170	170	170
Ölvolumen Motor (L/min)	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60

* Gewicht ausschl. Adapterplatte.

** Die Angaben zu Zykluszeiten sowie zu Schneid-und Brechkräfte sind Richtwerte. Äußere Faktoren wie Baggereinstellung, hydraulische nstallationen, Schnellwechsler und hydraulische Anschlüsse können die Leistung beeinflussen.

*** Technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Rotar International BV
Address De Blokmat 11, 8281 JH Genemuiden (NL) **Tel.** +31(0) 38 385 54 71 **E-mail** info@rotar.com
Fax +31(0) 38 385 54 02 **Website** www.rotar.com

03/2025

ROTAR

RDC-Serie

Rotar Kombi Schere

Durch die großen Brech- und Schneidkräfte und die leicht auswechselbaren Verschleißteile ist die Rotar Kombi-Schere die ideale Abbruchzange für primäre Abbrucharbeiten. Die RDC-Serie beißt sich ihren Weg durch jede Bauart.

Auswechselbare Zahnreihen und Schneidmesser

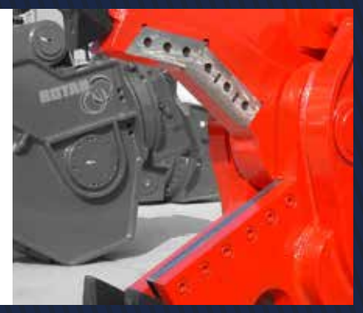
Die Rotar Kombi-Schere ist mit auswechselbaren Zahnreihen und Schneidmessern ausgerüstet. Diese Zahnplatten und Schneidmesser bahnen sich beim Brechen auf eindrucksvolle Weise einen Weg durch den harten Beton. Die Konstruktion des Mauls gewährleistet ein sehr gutes Eindringen in das Material.

Drehkopf und Drehkranz

Die RDC-Serie ist mit einem robusten Drehkopf und überdimensioniertem doppelreihigem Drehkranz ausgerüstet. Da die Hydraulikmotoren am Drehkopf ein hohes Drehmoment erzeugen, kann die Abbruchzange immer in die gewünschte Position gebracht werden.

Speziell entwickeltes Eilgangventil

Das von Rotar entwickelte Eilgangventil sorgt für ein schnelles Schließen der Backen. Wenn erhöhte Brechkraft benötigt wird, wechselt es mühelos vom Speed- in den Powermodus. Das Gehäuse der Abbruchzange ist aus hochwertigem und verschleißfestem Material hergestellt, wodurch sie extrem stark ist.

Im Schwenkzapfen montierter Hydraulikzylinder

Der Hydraulikzylinder befindet sich im Schwenkzapfen. Durch diese Bauweise wird die Brechkraft optimiert und es entsteht ein kompaktes Design mit günstigem Schwerpunkt. Die großen Durchlassöffnungen in den Schläuchen, Bohrungen und dem Leitungssystem reduzieren den Staudruck im Hydrauliksystem und tragen zur außergewöhnlichen Leistung der Abbruchschere bei.