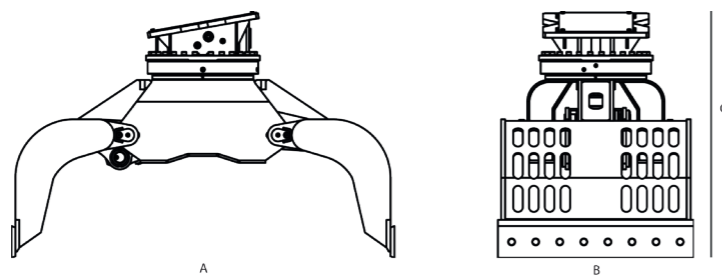


Technische Daten

Die RG-Serie gibt es mit einer Lochrückwand, in Rippenausführung oder mit geschlossenen Schalen. So finden Sie für jede Anwendung den richtigen Rotar Abbruch- und Sortiergreifer.



| Type RG | 5-N | 9-N | 12-N | 15-N | 22-N | 30-N | 40-N | 50-N | 55-N | 60-N |
|-----------------------------------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|
| Informationen | | | | | | | | | | |
| Maschinenklasse (t) | 2 - 5 | 5 - 9 | 10 - 15 | 14 - 18 | 16 - 22 | 20 - 30 | 25 - 40 | 35 - 50 | 45 - 55 | 50 - 70 |
| Gewicht (kg)* | 210 | 435 | 900 | 1015 | 1350 | 1600 | 2200 | 2350 | 3300 | 3950 |
| Volumen (l) | 100 | 140 | 325 | 400 | 530 | 640 | 900 | 1100 | 1300 | 1500 |
| Schließkraft (kN)** | 12 | 26 | 41 | 41 | 53 | 61 | 70 | 80 | 100 | 115 |
| Abmessungen | | | | | | | | | | |
| Abmessung A (mm) | 1137 | 1350 | 1750 | 1830 | 2010 | 2200 | 2435 | 2435 | 2800 | 3050 |
| Abmessung B (mm) | 500 | 670 | 800 | 930 | 1030 | 1130 | 1240 | 1440 | 1400 | 1530 |
| Abmessung C (mm) | 703 | 985 | 1350 | 1375 | 1485 | 1415 | 1460 | 1460 | 1610 | 1850 |
| Adaption | | | | | | | | | | |
| Rotar Lochbild | 100 | 110 - 120 | 130 - 140 | 130 - 140 | 130 - 140 | 140 - 150 | 140 - 150 | 140 - 150 | 150 - 160 | 200 |
| Hydraulik | | | | | | | | | | |
| Max. Betriebsdruck Zylinder (bar) | 320 | 320 | 320 | 320 | 350 | 350 | 350 | 350 | 380 | 350 |
| Ölvolumen Zylinder (L/min) | 35 | 50 | 80 | 80 | 100 | 100 | 120 | 120 | 150 - 200 | 200 |
| Max. Betriebsdruck Motor (bar) | 120 | 120 | 140 | 140 | 140 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 |
| Ölvolumen Motor (L/min) | 20 | 20 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |

* Gewicht ausschl. Adapterplatte.

** Schließkraft bei 320 Bar.

*** Technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



RG-Serie



Rotar International BV

Adresse Sisalstraat 85, 8281 JK Genemuiden (NL)

Tel. +31(0) 38 385 54 71

Fax +31(0) 38 385 54 02

E-mail info@rotar.com

Website www.rotar.com



Rotar Abbruch- und Sortiergreifer

Zuverlässig, wartungsfreundlich und extrem stark. Der Abbruch- und Sortiergreifer der RG-Serie ist der ideale Greifer für den Industrieabbruch und intensive Sortier- und Recyclingarbeiten.



Drehkopf und Drehkranz

Der Abbruch- und Sortiergreifer von Rotar ist mit einem robusten Drehkopf und überdimensioniertem Drehkranz ausgerüstet. Da die Hydraulikmotoren am Drehkopf ein hohes Drehmoment erzeugen, kann der Abbruch- und Sortiergreifer immer in die gewünschte Position gebracht werden.

Standardmäßig mit einem Lasthalteventil

Die Hydraulikzylinder der Rotar RG-Serie sind standardmäßig mit einem Lasthalteventil ausgestattet. Dieses Ventil sichert die Last, wenn der Öldruck abfällt. Darüber hinaus hat der Zylinder einen extra langen Hub, sodass sich die Schalen des Abbruch- und Sortiergreifers, auch bei abgenutzten Unterschraubmessern, immer einwandfrei und vollständig schließen.



Verschleißfeste Schalen mit überdimensionierten Gelenkpunkten

Die verschleißfesten Schalen der RG-Serie, mit leicht auswechselbaren Unterschraubmessern, sind aus HARDOX Stahl gefertigt. Die Greiferschalen sind mit gehärteten Spezialbolzen in den überdimensionierten Gelenkpunkten des doppelwandigen Greiferjochs montiert. Aufgrund der extra breiten Gelenkpunkte reduziert sich die Spannung und verlängert sich die Betriebsdauer des Abbruch- und Sortiergreifers.

LET THE
RED CRUSH!